

EN		PRODUCT FICHE
1	Brand	FREGGIA
2	Model	LBF336W / LBF336X
3	Product category	7 (Fridge-Freezer
4	Energy class	A+
5	Annual energy consumption*	306 kWh
6	Total gross volume	348 l
7	Total net volume	336 l
8	Refrigerator gross volume	235 l
9	Refrigerator net volume	230 l
10	Chiller compartment net volume	- l
11	Freezer gross volume	113 l
12	Freezer net volume	106 l
13	Star rating	****
14	Refrigeration system	STATIC
15	Temperature rise time (-18°C/-9°C)	20 Hours
16	Freezing capacity	4,5 kg / 24 h
17	Climate class **	T/SN (10°C - 43°C)
18	Noise emission	41 dB(A)
*	Energy consumption of 306 kWh per year, calculated on the basis of results obtained in 24 hours under normalised test conditions. Real energy consumption depends on the conditions in which the equipment is used as well as where it is placed.	
**	This appliance is designed for use at an ambient temperature within the 10°C - 43°C range.	

RU		МИКРОФИША ПРОДУКТА
1	Бренд	FREGGIA
2	Модель	LBF336W / LBF336X
3	Категория	Холодильник-морозильник с морозильным отделением, имеет значок (****)
4	Класс энергоэффективности	A+
5	Годовой объем потребления электроэнергии, кВтч в год	306
6	Общий объем, л	348
7	Общий объем для хранения, л	336
8	Общий объем холодильного отделения, л	235
9	Объем холодильного отделения для хранения, л	230
10	Объем хранения в отделении для охлаждения, л	-
11	Общий объем морозильной камеры, л	113
12	Объем морозильного отделения для хранения, л	106
13	Рейтинг	****
14	Тип системы охлаждения	статический
15	Время автономной работы без потребления электроэнергии при увеличении температуры с -18 °С до -9 °С, ч	20
16	Продуктивность замораживания на протяжении 24 часов, кг	4,5
17	Климатический класс **	T/SN (10°C - 43°C)
18	Уровень акустического распространения шума в воздухе по базовым значениям 1 пВт, дБА	41
*	Значение объема годового потребления электроэнергии 306 кВтч в год было получено в результате испытаний прибора в течении 24 часов с стандартных условиях эксплуатации. Реальное годовое потребление электроэнергии зависит от места размещения и условий эксплуатации изделия.	
**	Данный прибор предназначен для эксплуатации в условиях с допустимым диапазоном колебания температуры 10°C - 43°C	

UA		МІКРОАФІША ПРОДУКТУ
1	Бренд	FREGGIA
2	Модель	LBF336W / LBF336X
3	Категорія	Холодильник-морозильник з морозильним відділенням, має позначку (****)
4	Клас енергоефективності	A+
5	Річний обсяг енергоспоживання, кВт·год. на рік	306
6	Загальний об'єм, л	348
7	Загальний об'єм для зберігання, л	336
8	Загальний об'єм холодильного відділення, л	235
9	Об'єм холодильного відділення для зберігання, л	230
10	Об'єм зберігання у відділенні для охолодження, л	-
11	Загальний об'єм морозильної камери	113
12	Корисний об'єм морозильної камери	106
13	Рейтинг	****
14	Тип системи охолодження	статичний
15	Час автономної роботи без споживання електроенергії при збільшенні температури від -18 °С до -9 °С, год.	20
16	Продуктивність заморожування протягом 24 годин, кг	4,5
17	Кліматичний клас **	T/SN (10°C - 43°C)
18	Рівень акустичного поширення шуму в повітрі за базовим значенням 1 пВт, дБА	41
*	Значення обсягу річного споживання електроенергії 306 кВт·год на рік було отримано в результаті випробувань приладу на протязі 24 годин в стандартних умовах експлуатації. Реальне річне споживання електроенергії залежить від місця розташування та умов експлуатації приладу.	
**	Даний прилад призначений для експлуатації в умовах з допустимим діапазоном коливань температури 10°C - 43°C	

PL		KARTA PRODUKTU
1	Marka	FREGGIA
2	Model	LBF336W / LBF336X
3	Kategoria	Chłodziarko-zamrażarka z zamrażalnikiem oznaczonym czterema gwiazdkami (****)
4	Klasa efektywności energetycznej	A+
5	Roczne zużycie energii w kWh *	306
6	Pojemność całkowita brutto, l	348
7	Pojemność całkowita netto, l	336
8	Pojemność brutto chłodziarki, l	235
9	Pojemność netto chłodziarki, l	230
10	Pojemność netto przedział schładzania, l	-
11	Pojemność brutto zamrażarki, l	113
12	Pojemność netto zamrażarki, l	106
13	Klasyfikacja gwiazdkowa	****
14	System chłodzenia	statyczny
15	Czas pracy autonomicznej bez zużycia energii przy podwyższeniu temperatury od -18 °C do -9 °C, h	20
16	Zdolność zamrażania, kg/24h	4,5
17	Klasa klimatyczna **	T/SN (10°C - 43°C)
18	Poziom emitowanego hałasu, dB(A)	41
*	Zużycie energii 306 kWh rocznie na podstawie wyników testu przeprowadzonego w normalnych warunkach w cyklu 24 godzinowym. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i miejsca, w którym się ono znajduje.	
**	Urządzenie jest przeznaczone do użytku w średniej temperaturze otoczenia pomiędzy 10 °C a 43°C.	