

(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

-Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004
2009/12/04

Instruction to solve icing problem on appliance series GDX41NFH

Istruzioni per la soluzione di problemi di ghiaccio sui prodotti della serie GDX41NFH

Introduction: In order to optimize the repairing executions on GDX41NFH series we give a detailed instruction relating to some important data we got from the service centres specially related to the ice accumulation problems on these appliances.

Introduzione: Al fine di ottimizzare gli interventi di riparazione sulla serie GDX41NFH forniamo una serie di dettagli in relazione ai dati ottenuti dai centri di assistenza e relativi, in modo particolare, ai casi di accumulo di ghiaccio su questi prodotti.

Instructions:

The first determinant information is to know from our customer if the appliance, for which is complained an ice accumulation problem on the radiator kit, has well operated for a long period before the fault happened: if yes, it means that there has been a fault in some of the defrosting phase device: (thermo-fuses, heating element etc...) so, the first thing to check is the defrosting phase execution and we can force the activation by doing in the following way:

La prima informazione determinante che dobbiamo avere dal nostro cliente è se il prodotto, sul quale viene lamentato un problema di accumulo di ghiaccio alla batteria, ha funzionato bene per un lungo periodo di tempo prima che accadesse il difetto: se è così, significa che c'è stato un difetto in qualche componente dello sbrinamento: (termo-fusibili, resistenza ecc...). dunque, la prima cosa che dobbiamo controllare è la fase di sbrinamento che possiamo attivare forzatamente procedendo nel seguente modo:

Forced activation defrosting execution time procedure:

Procedura di attivazione forzata della fase di sbrinamento:

Note: This procedure will active the defrosting execution time only if freezer is cold. To activate the defrosting time, plug the appliance , let it run up to 10 minutes about, then unplug it from the power and plug again after 1 minute about. It will start the defrosting execution time and now it is possible to check with a tester in the back side connection box (or at the internal connector for the models provided) , the power supply sent to the heating element's wire following the wiring diagram attached. Last, make sure for good functioning of heating element.

N.B. Questa procedura attiverà la fase di sbrinamento solo se il freezer è freddo. Per attivare la fase di sbrinamento, inserire il cavo di alimentazione, lasciare funzionare il prodotto per 10 minuti circa, scollegare il cavo di alimentazione e ricollegarlo dopo avere atteso un minuto. Inizia così la fase di sbrinamento ed è possibile ora rilevare nella scheda di connessione posteriore (o nel connettore interno sui modelli che lo prevedono) la tensione sui contatti della resistenza indicati nello schema elettrico. Verificare infine il funzionamento corretto della resistenza di sbrinamento.

When to install the conveyer kit:

Quando installare il kit convogliatore:

If appliance has well run for a long time, probably, the ice accumulation problem on the radiator kit, depends on the defrosting phase that doesn't run well: perhaps for a broken device (thermo-fuses or heating element) and so it is important to check immediately these features making sure about the heating element become warm. If the troubles we are facing is this is not necessary to install the conveyer kit but will be enough to repair the defrosting phase (see the defrosting forced procedure) and is also suggested to replace the motorfan complete with its fixing cover and then the electronic module if needed with the latest software release available. If otherwise the appliance has ever had the problem of ice and ice is present also at the internal side of the freezer compartment, then it is necessary to install the conveyer kit.

In attached information you can find the part numbers to add to the order at the websat for the related appliance serial number: if the system cannot find the part you can add to the note of any order you are doing indicating also the needed quantity. Then you must replace the electronic module using the latest software release available (CB02.403 display version) and then replace the motorfan complete with its related fixing cover as shown in the attached information.

Se il prodotto ha funzionato bene per un certo periodo probabilmente il problema di accumulo di ghiaccio sulla batteria dipende dalla fase di sbrinamento che non funziona bene, forse per un componente rotto (termofusibili o resistenza) e quindi è opportuno verificare subito queste cose accertandosi anche del fatto che la resistenza si scaldi.

Se il caso è così allora non è necessario installare il nuovo convogliatore modificato ma basterà sistemare lo sbrinamento (vedi le procedure di sbrinamento forzato) ed è opportuno sostituire anche motoventilatore, completo del suo relativo coperchio ed infine la scheda con l'ultima revisione software disponibile.

Se invece il prodotto ha fatto ghiaccio da sempre e lo fa anche all'interno del freezer allora è il caso di montare il convogliatore modificato. Nelle informative allegate trovate il codice da inserire su websat per la relativa matricola: nel caso non riusciate ad inserire il codice kit potete aggiungerlo alle note di un qualsiasi ordine indicando anche la quantità necessaria. In aggiunta dovrete sostituire la scheda montando l'ultima revisione software disponibile (CB02.403 versione display) e poi il motoventilatore completo del proprio coperchio di fissaggio indicato anche nella informativa relativa sempre allegata.

Attached information number / Informative allegate numero:

GDX41NFH modified conveyer installation rev. 004 / GDX41NFH installazione convogliatore modificato rev. 004

466000215 motorfan / 466000215 motoventilatore

(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

-Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004
2009/12/04**Warning!**
Attenzione!

Disconnect the appliance from main electricity supply before to do any maintenance operation on the product
Scollegare l'apparecchiatura dalla rete elettrica prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione sul prodotto

GDX41NFH series - modified conveyer installation Starting production week: 2008/23.xxx.xx
GDX41NFH series - installazione convogliatore modificato matricola di inizio in produzione: 2008/23.xxx.xx

Applicability: the modify is possible on appliances starting from serial number 2003/43 (23 october 2003)
Applicabilità: la modificata è realizzabile su prodotti a partire dalla matricola 2003/43 (23 ottobre 2003)
kit part number to be ordered for serial enclosed within the following serial numbers:
codice kit da ordinare per le matricole comprese tra i seguenti numeri di serie:

from serial number / dalla matricola 2003/43.xxx.xx **to serial number /** fino alla matricola 2007/26.xxx.xx
(models with back side connection box / modelli con scatola di connessione posteriore) cod. kit: 651064121 750593900

from serial number / dalla matricola 2007/26.xxx.xx **to serial number /** fino alla matricola 2008/22.xxx.xx
(models with internal connector / modelli con blocchetto di connessione interno) cod. kit: 651064120 750593800

Once opened the no-frost radiator kit by following the "radiator kit access" procedure, we can remove the polystyrene insulating, the polystyrene air conveyer and the radiator polistyrene insulating by respecting the following order.

Una volta aperto il gruppo batteria secondo la procedura "batteria-accesso" procederemo alla rimozione dell'isolamento in polistirolo, del convogliatore aria in polistirolo e dell'isolamento della batteria, agendo secondo il seguente ordine.

1 - remove, without to damage it, the trapezoidal polystyrene insulating placed at the lower central part of the radiator kit. Remove the fixing adhesive strip for freezer compartment sensor.

1 - rimuovere, senza danneggiarlo, il convogliatore in polistirolo a forma trapezoidale posto al centro nella parte bassa della batteria. Rimuovere il nastro di fissaggio della sonda ambiente freezer



fixing adhesive strip for freezer compartment sensor
Nastro di fissaggio della sonda ambiente freezer

polystyrene air conveyer removed
convogliatore aria in polistirolo rimosso

2 - unscrew the radiator kit by removing the 2 screws placed at both the upper corner and lift the complete radiator kit to reach the lower side taking care to not damage the tube and the wires.

2 - svitare il gruppo batteria tramite le due viti disposte nei due angoli alti e sollevare l'intero gruppo batteria per raggiungere il lato inferiore facendo attenzione a non danneggiare il tubo ed i fili.



(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

-Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004

2009/12/04

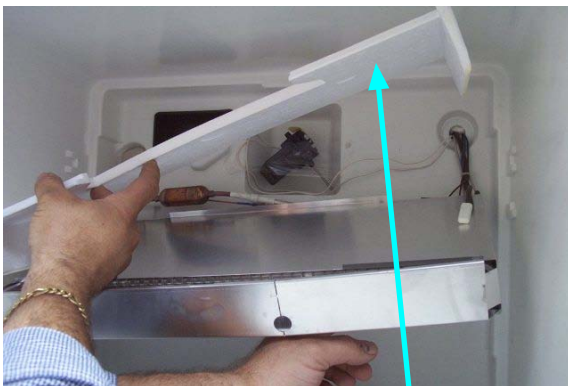
3 - then we must proceed by removing the polystyrene insulation of the radiator kit and its frontal alloy cover also: to do this we must cut with a cutter, first the adhesive strip that fix the polystyrene (pic. A) and then the alloy adhesive strip that fix the alloy radiator kit cover (pic. B) It is necessary to cut all the length of the strip to make free the insulation and the cover

3 - dobbiamo poi procedere alla rimozione dell'isolamento in polistirolo della batteria e del coperchio in alluminio frontale della batteria stessa: per fare questo dobbiamo incidere con un taglierino, dapprima il nastro in carta che fissa il polistirolo (foto A) e poi il nastro in alluminio che ancora il coperchio di alluminio alla batteria (foto B). Sarà necessario incidere tutto il tratto di nastro per liberare l'isolamento ed il coperchio.



4 -now we can remove the polystyrene insulating and the frontal alloy cover of the radiator kit.

4 -possiamo ora rimuovere l'isolamento in polistirolo e il coperchio frontale in alluminio della batteria



polystyrene insulation
isolamento in polistirolo



radiator kit alloy cover
coperchio in alluminio

5 - In case of appliances made later than week 2007/26 (models with internal connector) step 6-8-9 of this procedure must be not considered

5 - Nel caso di prodotti di fabbricazione successiva alla settimana 2007/26 (quelli con il connettore interno) i punti 6-8-9 di questa procedura saranno ignorati

freezer compartment sensor / sonda ambiente freezer

6 - in older appliances made before serial number 2007/26 defrosting sensor is mounted inside the radiator kit at the right side shown by the arrow in the picture (pic x) and it must be placed on the tube as described in previous instruction ("defrosting sensor-replacing")

6 - Nei vecchi modelli fino alla matricola 2007/26 la sonda di sbrinamento è montata all'interno della batteria sul lato destro indicato dalla freccia (vedi foto X) e deve quindi essere riposizionata sul tubo come indicato in precedenti istruzioni ("sonda-riposizionamento")



position of defrosting sensor inserted at the right side of the radiator kit: remove and place on the tube

posizione della sonda di sbrinamento inserita nel lato destro della batteria: rimuovere e riposizionare sul tubo

(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

- Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004
2009/12/04

7 - after have placed the defrosting sensor on the tube we can mount the radiator kit made free from the cover and the insulation by placing in its original position and fixing it by the screws.
7 - dopo avere posizionato la sonda di sbrinamento sul tubo possiamo rimontare la batteria appena liberata dal coperchio e dall'isolamento disponendola nella sua posizione originale e fissandola con le relative viti.



new position for defrosting sensor

nuova posizione della sonda di sbrinamento



radiator kit replaced

batteria riposizionata



Insulating side polystyrene

Polistiroli di isolamento

as soon as the radiator kit has been fixed insert at both the sides, the two polystyrene sides delivered with the kit keeping them in contact with the back and lower sides.

appena fissata la batteria inserire, sui due lati del gruppo, i relativi tasselli in polistirolo forniti nel kit mettendoli in contatto verso il basso e con la parete di fondo.

Nota: il punto 8 deve essere eseguito solo nei modelli dalla matricola 2003/43.xxx.xx fino alla matricola 2007/26.xxx.xx (modelli con scatola di connessione posteriore) codice kit: 651064121 750593900

Note: Step nr. 8 must be only done on models with serial number from 2003/43.xxx.xx to serial number 2007/26.xxx.xx (models with back side connection box) kit part number: 651064121 750593900

8 - Remove the insulation present on the wiring across hole to reach the back side connection box: once completed the phases provided up to page 5 included, when we mount the modified conveyer, we will connect the freezer compartment sensor wire already mounted on the new conveyer, to the related connector on the module at the back side of the appliance by passing across the hole previously made free from the insulation. After have connected the sensor we must insulate again the hole with the related provided insulation.

8 - Rimuovere l'isolamento presente sul foro di passaggio dei cavi per raggiungere la scatola di connessione posteriore: una volta completate le fasi previste fino a pag.5 compresa, al momento del montaggio del nuovo convogliatore, collegheremo il filo della sonda ambiente freezer già montata sul nuovo convogliatore, al relativo connettore sulla scheda di connessione posteriore passando attraverso il foro precedentemente liberato dall'isolamento. Dopo avere collegato la sonda dovremo isolare nuovamente il foro di uscita dei cavi attraverso l'apposito isolante.



(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

-Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004
2009/12/04

Installation of new plastic air conveyer: / Installazione del nuovo convogliatore aria in plastica:



new plastic air conveyer
Nuovo convogliatore in plastica



Installation position for new plastic air conveyer
posizione di installazione del nuovo convogliatore in plastica



internal border to be fitted in the related place on the freezer cell.

bordo interno da incastrare nella sede in plastica della cella

Mount the plastic conveyer in the place provided on the freezer cell by pulling it towards him self because the internal border could well fit inside the cell.

Inserire il convogliatore in plastica nella sede prevista sulla cella freezer tirandolo poi verso di se perchè il bordo interno si incastrerà nella cella



side view of the installation place for the plastic conveyer: place it so that will be perfectly adjacent to the freezer cell.

Vista laterale del punto di inserimento del convogliatore in plastica: disporlo in modo che sia perfettamente adiacente alla cella.



Position of fixing hole
Posizione dei fori di fissaggio

The conveyer has two fixing holes on the upper surface: when it is well in contact with the cell make two holes (diameter 3,5mm) and fix the conveyer with the two caps provided.

Il convogliatore ha due fori di fissaggio sul lato superiore: quando è perfettamente in contatto con la cella realizzare due fori (diametro 3,5mm) e fissare il convogliatore con i due tappi forniti.

(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

-Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004

2009/12/04

Mount the motorfan - Montare il motoventilatore

Take the new motorfan with the new motorfan fixing cover and remount it on the conveyer by connecting the cable to the related connector. It will be necessary to recuperate the rubber support at the frontal and back side of the conveyer.

Prendere il motoventilatore ed il nuovo coperchio di fissaggio e montarli sul convogliatore collegando i cavi ai relativi connettori. Sarà necessario recuperare i gommini di supporto anteriore e posteriore del motoventilatore dal convogliatore precedentemente rimosso.



Place the motorfan plastic pin inside the hole on the rubber gasket of the motorfan support and then assemble the motorfan box to the conveyer by inserting the steel pin on the related place on the rubber support placed on the conveyer.

Disporre il perno in plastica posteriore del motoventilatore all'interno del foro sulla guarnizione in gomma supporto ventilatore e poi assemblare la scatola al convogliatore inserendo l'asse in acciaio del motoventilatore sulla sede della guarnizione di supporto disposta sul convogliatore stesso.

Assemble the motorfan box making sure that the fixing hooks will be correctly placed and mount the fan leaving about 2,5mm of pin out: then, make sure that the fan doesn't touch anything and doesn't do any noise while working by doing run it manually.

Ri-assemblare assicurandosi che i denti di aggancio siano correttamente inseriti e rimontare la ventola lasciando circa 2,5mm di perno: assicurarsi che la ventola non urti o faccia rumore facendola girare manualmente.



(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

- Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004

2009/12/04

from serial number / dalla matricola 2007/26.xxx.xx to serial number / fino alla matricola 2008/22.xxx.xx
(models with internal connector / modelli con blocchetto di connessione interno) cod. kit: 651064120 750593800

In case of appliances made later than week 2007/26 (models with internal connector) step 6-8-9 from this procedure will be not considered and we will act by connecting the freezer compartment sensor wire to the related connectors on the internal connector. (see wiring diagram for the connector at the next pages).

Nel caso di prodotti di fabbricazione successiva alla settimana 2007/26 (quelli con il connettore interno) i punti 6-8-9 di questa procedura saranno ignorati e si agirà collegando i fili della sonda ambiente freezer già premontata sul convogliatore attraverso il collegamento diretto ai rispettivi connettori sul blocchetto di connessione interno.

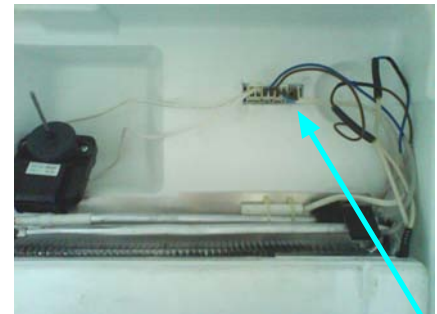
(vedere lo schema elettrico del connettore nella pagina successiva).

9 - After have mounted the motorfan and the new plastic conveyer in place of the the one in polystyrene previously placed at the lower side of the conveyer, we take the new pre-assembled conveyer and we place it in the original position. At the same time we keep out the sensor cable from the inspection hole so we will connect them to its provided position on the internal connector.

9 - Dopo aver rimontato il ventilatore ed il nuovo convogliatore aria in plastica che sostituisce quello di polistirolo precedentemente posizionato in basso sul convogliatore, prendiamo il nuovo convogliatore premontato e lo inseriamo nella sua posizione; al tempo stesso manteniamo all'esterno del foro d'ispezione i fili della sonda già premontati sul convogliatore che collegheremo nella relativa posizione prevista sul blocchetto di connessione interno.



sensor wire out from inspection hole
fili recuperati dal foro d'ispezione



internal connector
connettore interno

11 - Once we have connected the sensor cable we place the wire inside the inspection hole and then we close it by using the provided cap.

11 - Una volta collegato il connettore della sonda disponiamo i fili all'interno del foro d'ispezione e poi chiudiamo il coperchio esterno inserendo l'apposito tappo.



closing cap for inspection hole
tappo di chiusura del foro d'ispezione

In the new conveyer the 4 lower fixing hooks for the diffuser have been removed and replaced with a screw fixing provided at the central lower side of the difuser:

Nel nuovo convogliatore i 4 punti inferiori di aggancio del coperchio diffusore sono stati rimossi e sostituiti con un fissaggio a vite previsto al centro nella parte inferiore del diffusore:



new diffuser fixing screw
nuova vite di fissaggio del diffusore



diffuser fixing screw detail
dettaglio della vite di fissaggio del diffusore

(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

- Installazione kit GDX41NFH -

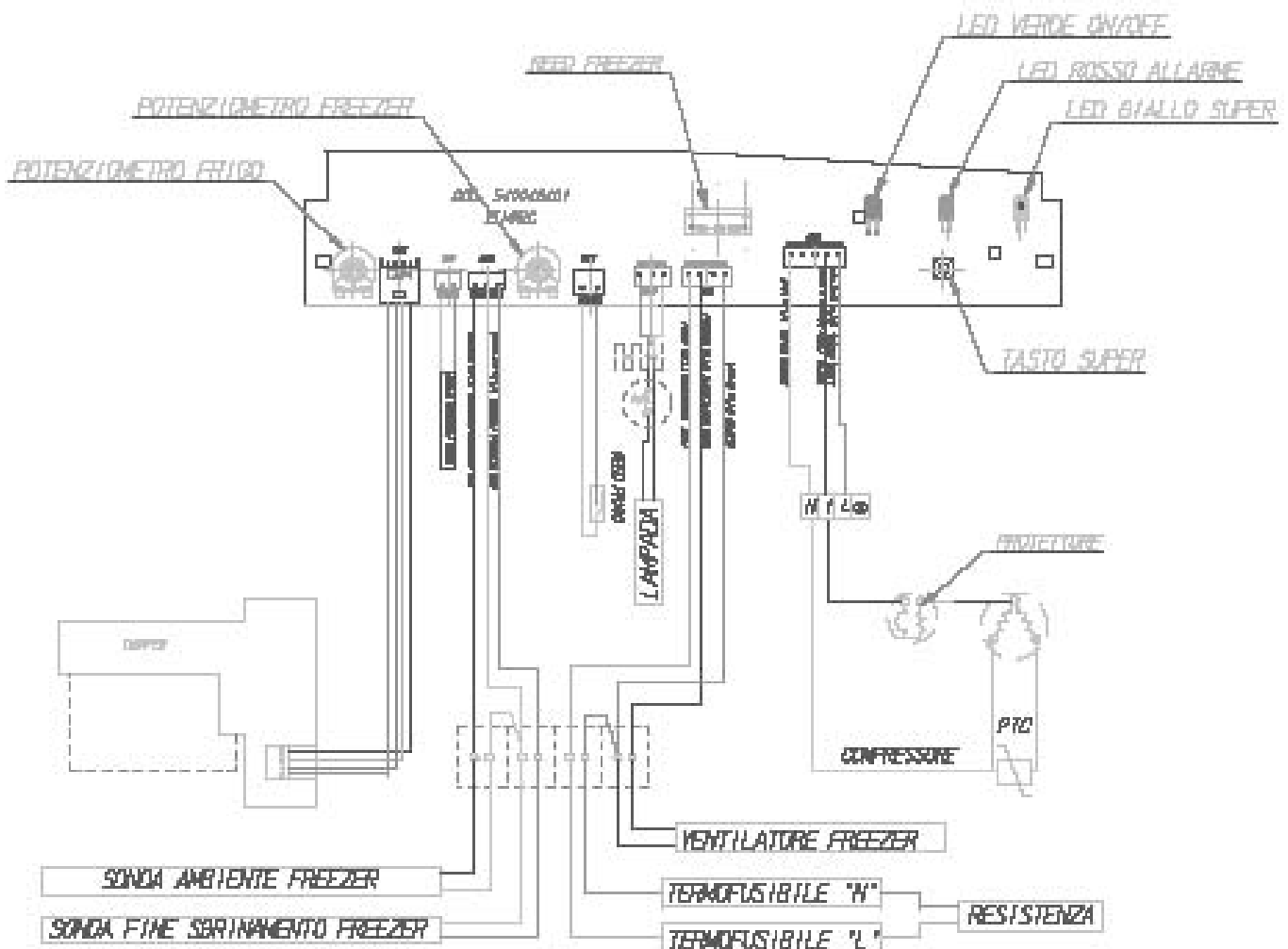
- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004

2009/12/04

Wiring diagram GDX41NFH (model with internal connector)
 schema elettrico GDX41NFH (modello a connettore interno)

3 led version
 versione 3 led

SCHEMA ELETTRICO GDX41NFH 3 LED VERS. ECONOMICA



(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -

- Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004

2009/12/04

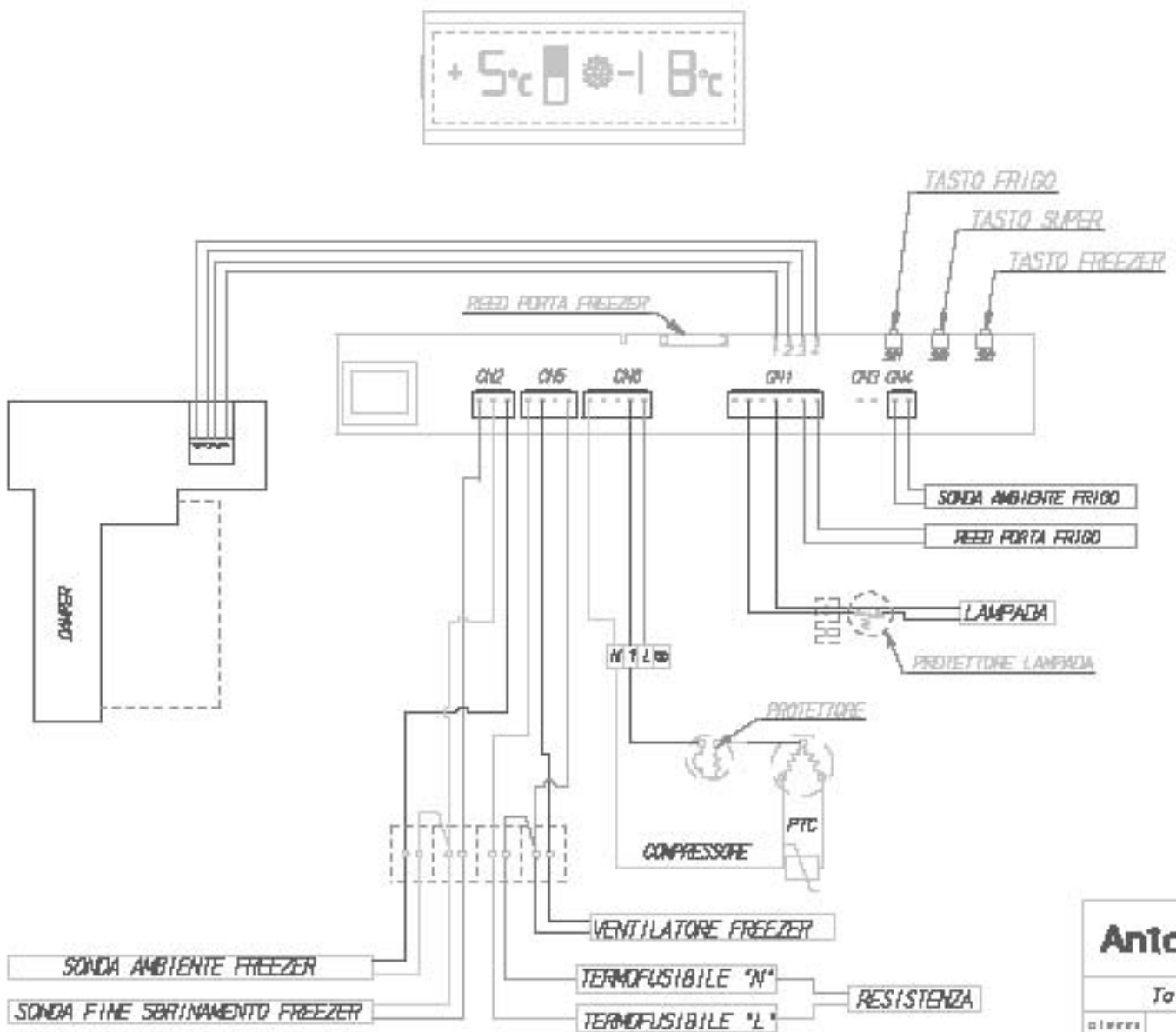
Wiring diagram GDX41NFH (model with internal connector)

schema elettrico GDX41NFH (modello a connettore interno)

Display version

versione Display

SCHEMA ELETTRICO GDX41NFH DISPLAY MERLONI VERS. ECONOMICA

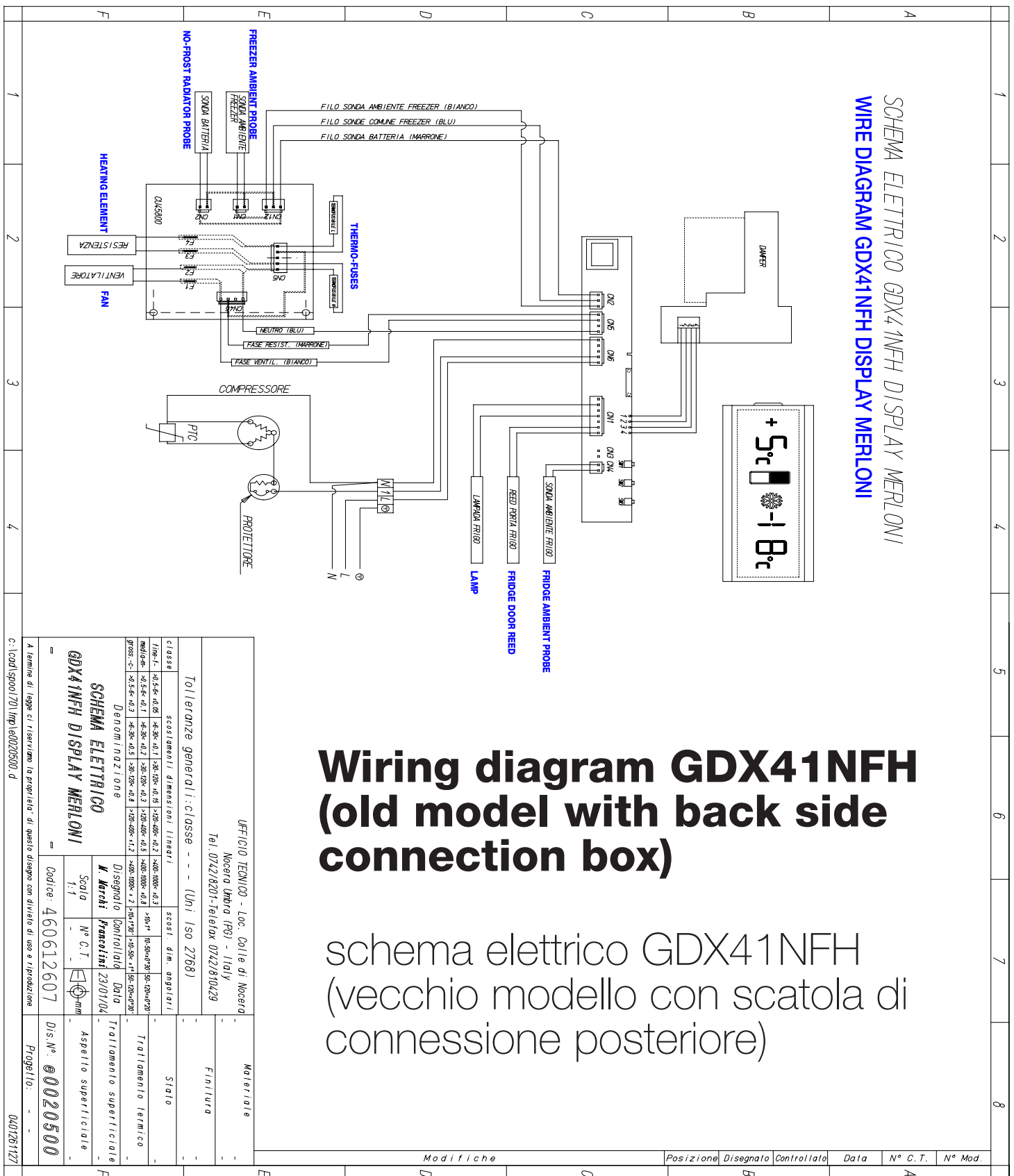


Ardo	
	Tot
class	
Rev-2	16.8.8

(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -
- Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004
2009/12/04



SCHEMA ELETTRICO GDX41NFH DISPLAY MERLONI
WIRE DIAGRAM GDX41NFH DISPLAY MERLONI

Wiring diagram GDX41NFH (old model with back side connection box)

schema elettrico GDX41NFH (vecchio modello con scatola di connessione posteriore)

Ufficio TECNICO - Loc. Colle di Noerola Noerola Umbra (PG) - Italy Tel. 0742/8201 - Telefax 0742/810429		Materiale	
Tolleranze generali: classe -- (UNI ISO 2768)		Finitura	
classe scostamenti dimensioni lineari scost. dim. angolari		Stato	
fines. 0,05-0,05 0,1-0,30-0,1 1,50-0,25-0,15 1,50-0,25-0,2 1,50-0,25-0,3		Trattamento termico	
medie. 0,15-0,1 0,1-0,30-0,2 1,50-0,25-0,3 1,50-0,25-0,5 1,50-0,25-0,8		Trattamento superficiale	
gross. 0,3-0,5-0,3 1-0,50-0,3 1,50-0,25-0,8 1,50-0,25-1,2 1,50-0,25-1,5		Aspetto superficiale	
Denominazione		Disegno	
SCHEMA ELETTRICO		K. Marchi	
GDX41NFH DISPLAY MERLONI		Pannello 23/01/04	
Codice: 460612607		Dis. N°: @020500	
A meno di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di uso e riproduzione		Progetto: - - -	
c:\cart\spool\701\imp\0020500.d		04/12/11/21	

(Components - datasheet)

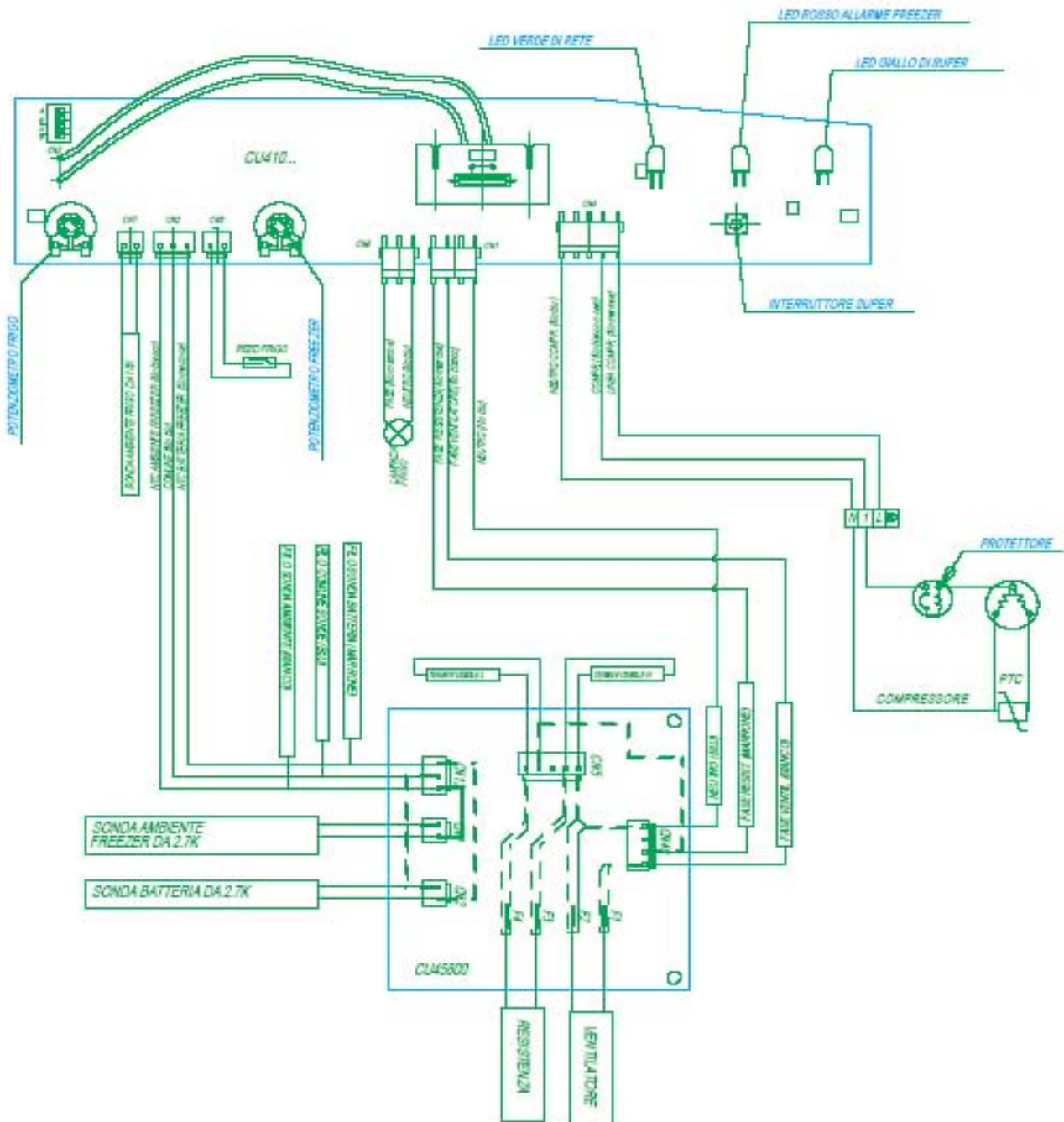
- GDX41NFH kit installation -

- Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004
2009/12/04

Wiring diagram GDX41NFH - schema elettrico GDX41NFH
(old model with back side connection box) 3 led version
(vecchio modello con scatola di connessione posteriore) versione 3 led

*SCHEMA ELETTRICO FRIGO GDX41NFH
CON SCHEDA A 2 POTENZIOMETRI CU410000*

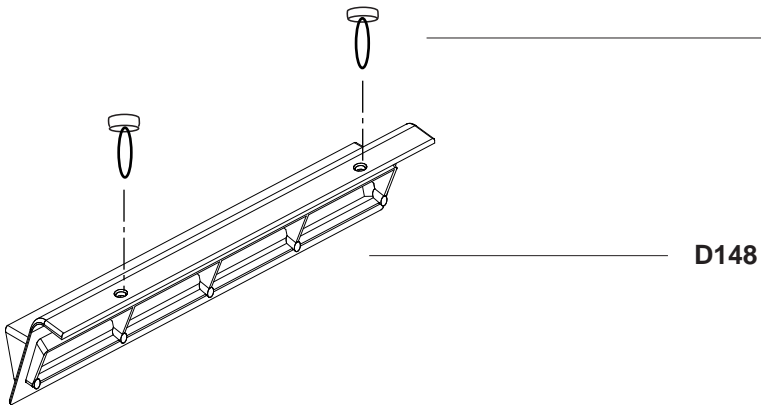
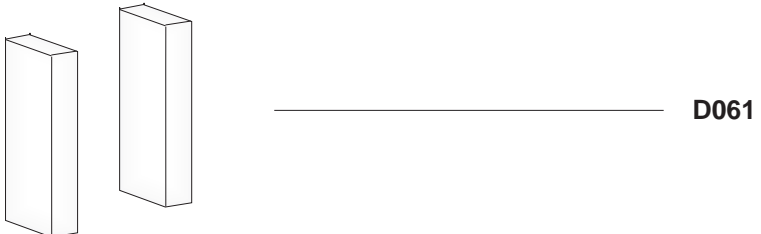
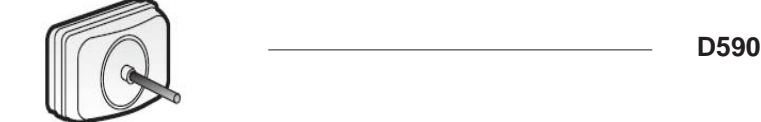

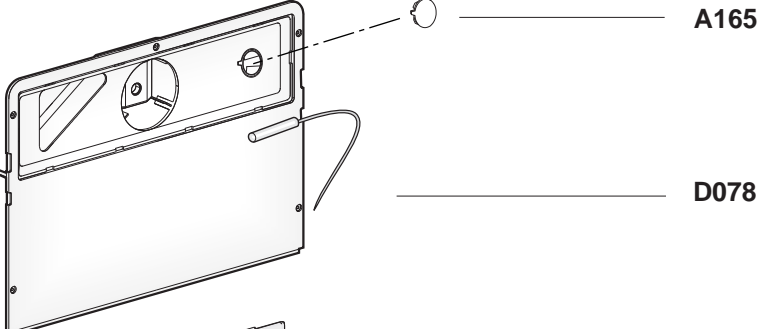





(Components - datasheet)

- GDX41NFH kit installation -
-Installazione kit GDX41NFH -

- ref. nr. GDX41NFH series -rev. 004
2009/12/04

Delivered parts in the kit - Lista delle parti fornite nei kit:

	<p>2pcs. 350002000</p>	<p>Fixing caps Tappo di fissaggio</p>
	<p>D061</p>	<p>2pcs. 398327800 Polystyrene insulations Isolamento polistirolo</p>
	<p>D590</p>	<p>1pcs. motorfan - motoventilatore 750562600 for kit 750534000 - 750593800 750562700 for kit 750540200 - 750593900</p>
	<p>D600</p>	<p>1pcs. 330102400 motorfan fixing cover coperchio fissaggio motoventilatore</p>
	<p>A165</p>	<p>1pcs. 350043000 Inspection hole cap tappo foro ispezione</p>
	<p>D078</p>	<p>1pcs. conveyer kit with integrated sensor assieme convogliatore con sonda integrata 720645000 for kit 750534000 - 750593800 720653400 for kit 750540200 - 750593900</p>
	<p>D077</p>	<p>1pcs. 398326500 diffuser - diffusore</p>
	<p>1pcs. 432035200</p>	<p>inox screw - vite inox TCB D=4 H=13</p>

